

Máquina de *Isopor*



Moldar Uma Vida Ecológica

Oferecer Projeto Completo de Isopor.



望 同 机 械

INTRODUÇÃO

Hangzhou Epsole Technologies Co.,Ltd. é uma empresa privada situada em Hangzhou, China. Com as experiências de mais de 10 anos, a empresa é famosa por sua dedicação em investigação, fabricação e venda de maquinarias de isopor, acessórios de isopor, matérias-primas de isopor e moldes de isopor, etc.

Epsole tem-se focalizada na cooperação com os clientes e no fornecimento de informações técnicas, compartilhada os conhecimentos e a instalação das maquinarias, bem como aumentada a automação e a eficiência de trabalho para a melhor competitividade com os benefícios mútuos. Epsole sinceramente deseja cooperar com todos os clientes que têm interesse nos nossos produtos e serviços técnicos. Temos confiança em oferecer um serviço de alta qualidade para os clientes em todo mundo.

INOVAÇÃO

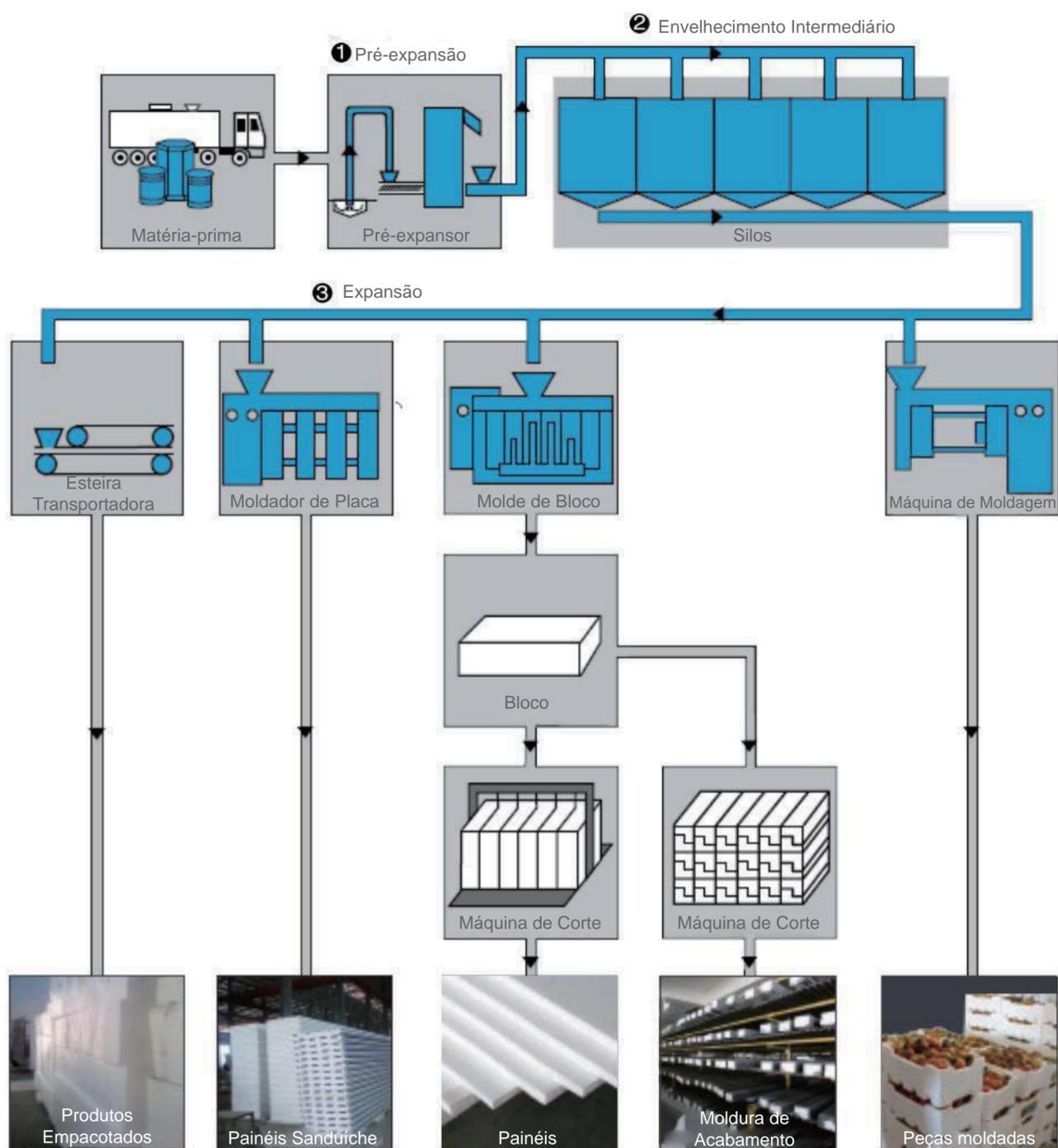
PROTEÇÃO AMBIENTAL

ECONOMIA DE ENERGIA EFICIENTE



CONTEÚDOS ▼

● Nosso Serviço	03-04
● Processo de Produção	05-06
● Pré-expansor	07-08
● Máquina de Moldagem Automática	09-13
● Máquina de Moldagem de EPP	14-15
● Máquina de Moldagem de Bloco Automática	16-17
● Máquina de Corte	18-20
● Sistema de Reciclagem	21
● Granulador de Isopor	22
● Equipamento Auxiliar	23
● Vista na Fábrica dos Clientes	24





Nosso serviço

Prestamos um atendimento personalizado para design, fabricação, montagem, treino, serviços de pós-venda internacionais das instalações de isopor.



Idéia de Serviço de 4Q

A fim de aproximar-se dos clientes e fornecer as soluções mais profissionais com maior economia de energia, criamos o conceito de serviço de "4Q", eis, Qualquer um, Qualquer momento, Qualquer lugar e Qualquer coisa.

A idéia de serviço de "4Q" destaca-se um serviço personalizado através de atender às necessidades de produção e aquisição dos clientes. Prestamos muita atenção aos clientes, mostrando uma idéia de serviço centrado nos clientes com prioridade nas pessoas.

O núcleo de serviço de "4Q" é criar um modelo de serviço que combina perfeitamente a ciência moderna e a indústria de isopor, fornecendo os equipamentos de isopor mais avançados e profissionais, aumentando a eficiência de produção e a economia de energia, beneficiando cada cliente tanto quanto possível.

Qualquer um

Independentemente de idade, sexo, profissão e posição social, prometemos prestar o serviço mais sincero para quem subscreva os produtos da EPSOLE e tenha grande vontade na indústria de isopor.

Qualquer momento

No nosso projeto, o tempo de serviço anual oferecido é 365 x 24 horas. Fornecemos o serviço de pós-venda completo de 24 horas por dia para os clientes, independentemente de horário ou tempo.

Qualquer lugar

Faremos máximo esforço para atender às necessidades razoáveis dos clientes em qualquer lugar.

Qualquer coisa

Quer se trate de um problema pequeno quer um assunto importante como aquisição de uma linha completa de produção, faremos o máximo para servir os clientes de forma satisfatória desde que estejam relacionados aos produtos.

Processo de fabricação



Matéria-prima de isopor (Poliestireno Expandido)

Pré-expansor

Armazenamento de material pré-expandido



Máquina de Moldagem



Molde de isopor



Máquina de Moldagem de Bloco



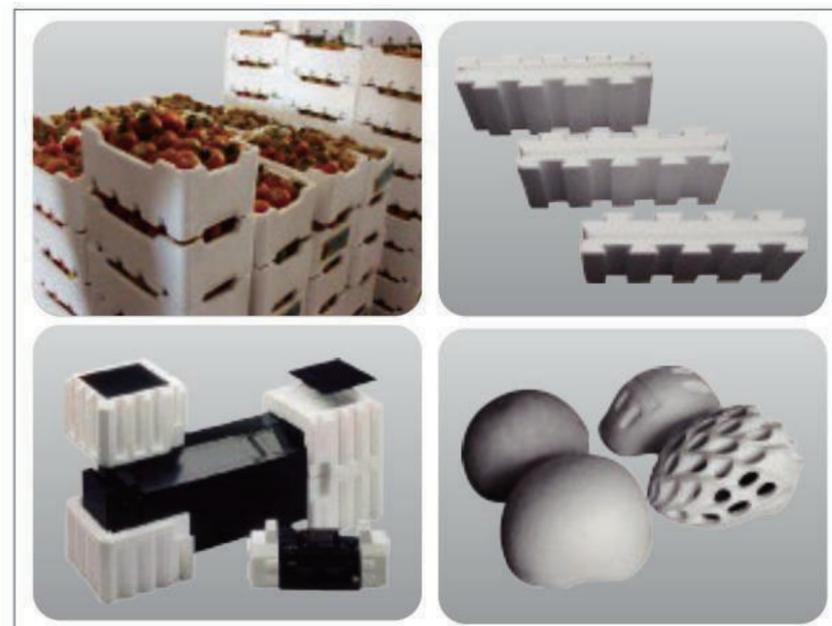
Vertical

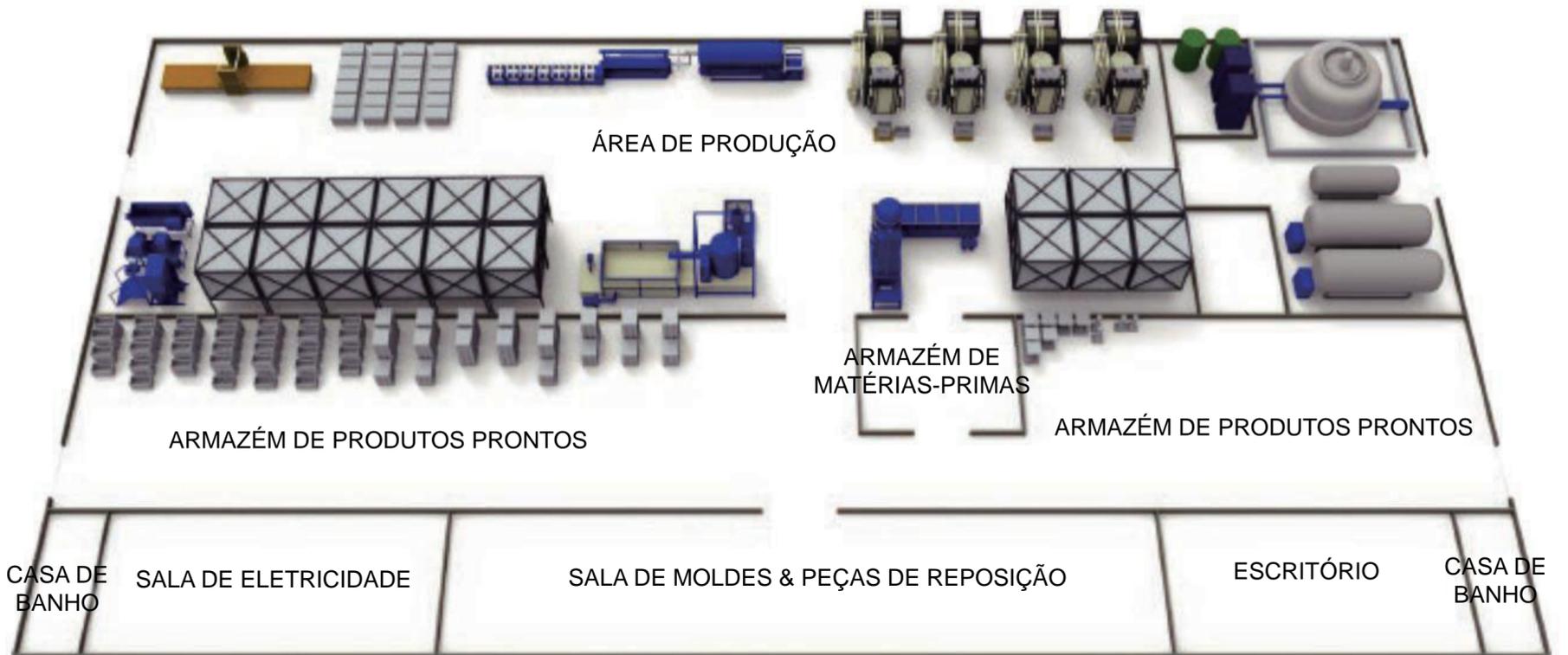
É aplicável a:

- Agrícola e caixa térmico de peixe
- Peças de construção de ICF
- Outras aplicações especiais, tais como capacete, modelo ..., etc.
- Embalagem de peças elétricas
- Peças decorativas

É aplicável a:

- Peças decorativas de construção
- Paredes e teto com isolamento térmico
- Outras aplicações
- Pannel 3D e pannel sanduíche





ALIMENTAÇÃO DE ENERGIA:

- Eletricidade.
- Sistema de vapor: caldeira, acumulador de vapor.
- Sistema de ar comprimido: compressor, recipiente de ar comprimido.
- Sistema de água: bomba de água, torre de resfriamento de água.

Sistema de Reciclagem de Isopor



Caldeira de vapor



Compressor de ar



Torre de resfriamento de água



Pré-expansor Contínuo

ESPC-70/90/120

Funções & Características

- Todos os processos funcionam-se automaticamente, incluindo enchimento, expansão, peneiramento, moagem e transporte, etc.
- Com a função de pré-expansão de 2 vezes, a densidade de espuma pode chegar a 8-30g/l
- Equipamento de alimentação com conversão de frequência
- Dispositivo de proteção de energia
- Válvula de alívio japonesa



PARÂMETROS TÉCNICOS

ITENS		Modelo		
		ESPC- 70	ESPC- 90	ESPC- 120
Recipiente de Expansão	Volume Diâmetro Volume útil	∅700mm 0,6m ³ 0,4m ³	∅900mm 1,2m ³ 0,8m ³	∅1200mm 2,2m ³ 1,5m ³
Vapor	Entrada Consumo Pressão	DN20 80-100kg/h 0,6-0,8MPa	DN40 100-150kg/h 0,6-0,8MPa	DN40 150-200kg/h 0,6-0,8MPa
Ar Comprimido	Entrada Pressão	DN15 0,6-0,8MPa	DN20 0,6-0,8MPa	DN20 0,6-0,8MPa
Drenagem	Condensado	∅ 20mm	∅ 20mm	∅ 20mm
Capacidade Produtiva	15 g/l 20 g/l 25 g/l 30g/l	100kg/h 120kg/h 150kg/h 200kg/h	150kg/h 200kg/h 250kg/h 300kg/h	250kg/h 300kg/h 410kg/h 500kg/h
Linha de Transporte de Material		∅ 150mm	∅ 150mm	∅ 150mm
Potência		8,93KW	8,93KW	13,33KW
Densidade	Primeira expansão Segunda expansão	12-30 g/l 8-11 g/l	12-30g/l 8-11 g/l	14-30 g/l 8-13 g/l
Tamanho total	(CxLxA)	4700×2660×2600(mm)	4700×2930×3200(mm)	4905×4655×3250(mm)
Peso		1300kg	1500kg	1800kg
Altura de Sala Requerida		3000mm	3000mm	3000mm

OBS: As máquinas podem ser personalizadas de acordo com as necessidades dos clientes.

Pré-expansor de Lote

ESPB-50/110/150/160

Funções & Características

- Inclui-se leito de secagem comum, alimentador automático, tela e dispositivo de pesagem automático.
- Sistema de vapor: controlado por válvula de alívio e válvula angular
- Sistema de enchimento: utiliza-se o sistema de pesagem eletrônico, ajusta-se na tela de toque, podendo o equipamento pesar automaticamente
- Controle de nível de material: controlado por sensor óptico
- Controle elétrico: uso de CLP & tela de toque



Detalhes do Produto



PARÂMETROS TÉCNICOS

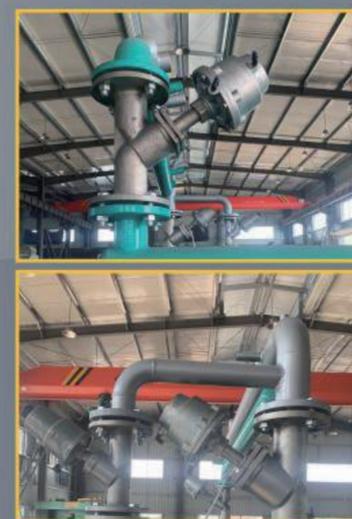
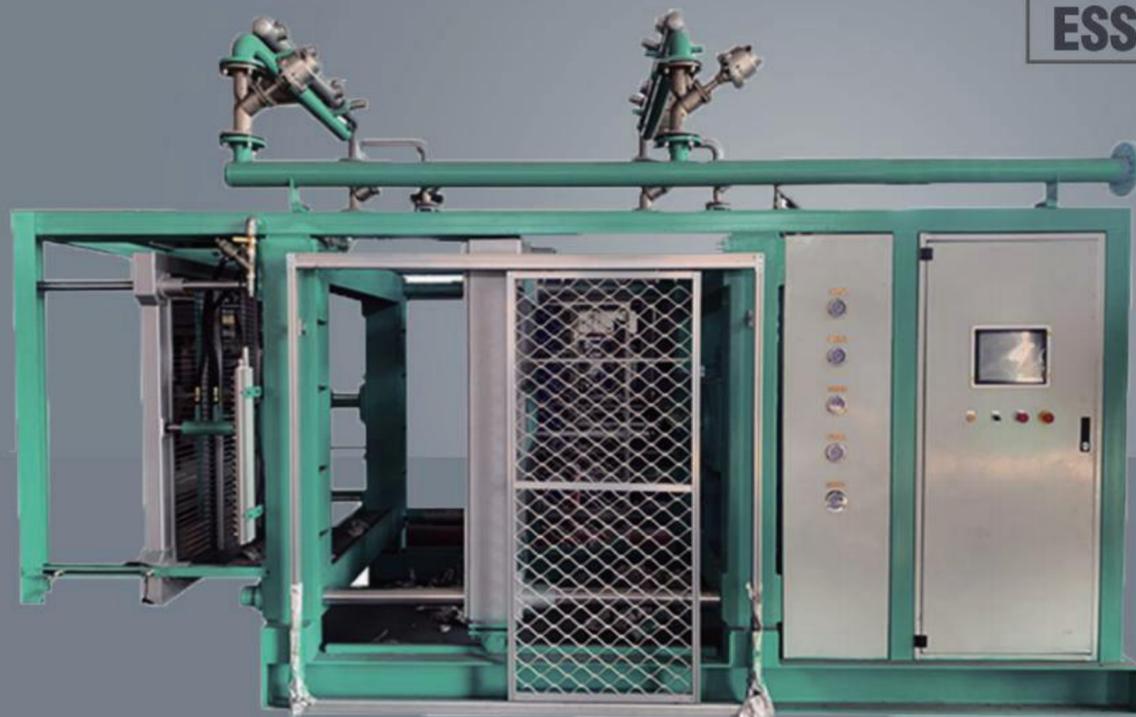
Itens		Modelo					
		ESPB-50	ESPB-110	ESPB-150	ESPB-160		
Recipiente de Expansão	Diâmetro Volume Volume útil	ø500mm 0,14m³ 0,1m³	ø1100mm 1,4m³ 0,9m³	ø1500mm 4,5m³ 3,2m³	ø1600mm 5,4m³ 4,5m³		
Vapor	Entrada Consumo Pressão	DN25 0,5-0,7kg/ciclo 0,6-0,8MPa	DN50 8-11kg/ciclo 0,6-0,8MPa	DN 50 11-18kg/ciclo 0,6-0,8MPa	DN100 18-20kg/ciclo 0,6-0,8MPa		
Ar Comprimido	Entrada Consumo Pressão	DN20 0,2-0,3m³/ciclo 0,6-0,8MPa	DN25 0,5-0,6m³/ciclo 0,6-0,8MPa	DN40 0,5-0,6m³/ciclo 0,6-0,8MPa	DN40 0,5-0,8m³/ciclo 0,6-0,8MPa		
Drenagem	Saída de Drenagem de Condensado	DN80 DN20	DN80 DN80	DN100 DN 40	DN150 DN 50		
Capacidade Produtiva		12 g/l 18 g/l 25 g/l 32g/l	70kg/h 100kg/h 110kg/h 130kg/h	12g/l 15g/l 20g/l 30g/l	240kg/h 320kg/h 430kg/h 600kg/h	12g/l 15g/l 18g/l 25g/l	1400kg/h 1800kg/h 2300kg/h 2800kg/h
						Segunda expansão 8g/l 10 g/l	800kg/h 1000kg/h
Linha de Transporte de Material		ø 150mm	ø 150mm	ø 250mm	ø 250mm		
Potência		9,5KW	16,1KW	24,85KW	3,5KW		
Densidade		12-140g/l	12-30g/l	12-30g/l	12-30g/l		
Tolerância de Densidade		≤±2%	≤±2%	≤±3%	≤±3%		
Tamanho total	(LxWxH)	3000x3800x3800(mm)	5600x3000x4530(mm)	6500x4150x5400(mm)	7600x3700x4200(mm)		
Peso		1500kg	3500kg	5000kg	6300kg		
Altura de Sala Requerida		5000mm	5000mm	5500mm	7000mm		

OBS: As máquinas podem ser personalizadas de acordo com as necessidades dos clientes.



Máquina de Moldagem Automática

ESS810-1820A/B



Funções & Características

● Estrutura:

Soldada por tubo quadrado de alta intensidade e tratada por revenimento para evitar a deformação dos painéis. Com tratamento de jateamento abrasivo, resistência à corrosão, a vida útil pode ser prolongada notavelmente.

● Controle elétrico:

Usa-se CLP de Mitsubishi e tela de toque de Schneider, é completamente automático em aperto de molde, enchimento, aquecimento, resfriamento e desmoldagem.

Todos os componentes elétricos são de marcas conhecidas, podendo garantir uma boa eficiência e estabilidade das máquinas.

PARÂMETROS TÉCNICOS

Itens	Unidade	ESS 810A/B	ESS1012 A/B	ESS1214A/B	ESS1416A/B	ESS1820A/B
Tamanho de Molde	mm	1000×800	1200×1000	1400×1200	1600×1400	2000×1800
Tamanho Máx. do Produto	mm	800×600×350	1000×800×350	1200×1000×350	1400×1100×350	1800×1600×350
Curso	mm	220-1470	220-1470	220-1470	220-1470	220-1470
Entrada de Vapor:	mm	80	80	80	80	80
Consumo de Vapor	kg/ciclo	6	7	8	9	11
Entrada de Água:	mm	80	80	80	80	80
Consumo de Água de Resfriamento	kg/ciclo	40-120	45-138	50-150	55-180	90-210
Entrada de Ar Comprimido	mm	25	40	40	40	50
Consumo de Ar Comprimido	m³/ciclo	1,2	1,5	1,8	2	2,5
Capacidade de Bomba de Vácuo	m³/h	165	165	230	280	280
Potência	KW	10,6	10,6	14,1	16,5	20
Tamanho Total	mm	4800×1850×2970(mm)	4800×2050×3170(mm)	4970×2250×3370(mm)	4970×2440×3430(mm)	5100×2900×4030(mm)
Peso da Máquina	kg	4200	4800	5500	5800	7000
Tempo de ciclo	s	60-90	60-100	60-150	100-180	100-180

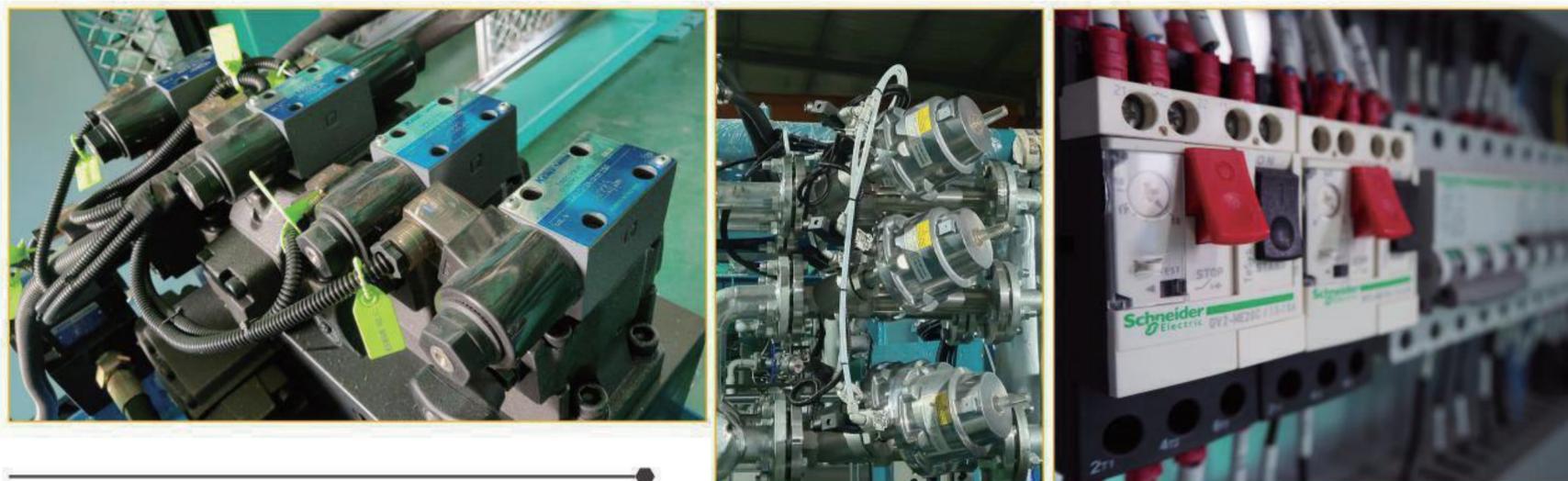
OBS: As máquinas podem ser personalizadas de acordo com as necessidades dos clientes.

Máquina de Moldagem de EPP



- Utiliza-se os componentes hidráulicos de marcas conhecidas e o sistema de pressão diferencial com alta velocidade e baixo ruído. A velocidade mais alta de abertura e aperto de molde chega-se 350 mm/seg, com uma operação rápida, estável e eficiente;
- Abertura e aperto de molde de dois pontos e o mecanismo de tecnologia avançada de fixação de molde podem estabilizar a pressão de fixação de molde sem vazamento durante a produção, economizando a energia efetivamente.
- Os tubo e as válvula são planejados para minimizar a perda de energia enquanto aumentar a velocidade de reação;
- O design da linha de tubos de água de resfriamento acelera a velocidade de resfriamento - o design de anel no tubo de cobre dentro das cavidades de molde aumenta a superfície de contato, trazendo um resfriamento mais eficiente e uma superfície lisa do produto.
- O uso da válvula proporcional elétrica digital: usa-se a válvula proporcional elétrica digital importada com sensor de posição linear para um controle eficaz e preciso da proporção do grau de abertura da válvula de assento angular, e a combinação com o sensor de pressão digital permite a pressão linearmente estável da cavidade de molde, o que altera o controle analógico de abertura e fechamento da porta do equipamento tradicional. A válvula importada garante uma qualidade estável dos produtos, economizando vapor, ar e outros tipos de energia;
- A linha de bypass do sistema de aquecimento avançado da máquina de moldagem de isopor pode reduzir tempo de moldagem e consumo de vapor efetivamente.

Detalhes do Produto ▾





- Utiliza-se o sistema de controle inteligente de Siemens e a interface de operação do sistema com Windows amigável, trazendo uma operação simples, conveniente e inteligente;
- O método de controle combinado com a válvula proporcional elétrica importada, o sensor de posição linear e o sensor de pressão - combina-se perfeitamente com o sistema de controle, permitindo uma melhor precisão, estabilidade, confiabilidade e eficiência em alimentação de material, aquecimento, sopro e resfriamento de água, etc.;
- A tecnologia avançada de moldagem de produção leva a uma operação conveniente e eficiente, aumentando a eficiência da produção.

PARÂMETROS TÉCNICOS

Modelo			ESS0813PP	ESS1214PP	ESS1318PP
Data	unidade				
Total	m m		5363*2710*4752	5363*3310*4852	5363*3710*4952
Tamanho de molde	m m		800*1300	1200*1400	1300*1800
Altura do produto	m m		350	350	350
Distância de Movimento	m m		1200	1200	1200
Haste	Diâmetro	m m	60	80	100
	Quantidade	p c s	4	4	4
Cilindro	Quantidade	p c s	2	2	2
Funil	Capacidade	L	145	145	145
	Quantidade	p c s	1	2	2
Vapor	Entrada Principal	D N	100	100	100
	Pressão	b a r	8	8	8
	Consumo	K g	4~5	4~5	4~5
Resfriamento	Entrada principal	D N	80	80	80
	Pressão	b a r	4	4	4
	Consumo	K g	0~6,28	0~6,28	0~6,28
Vácuo	Conector	D N	100	100	100
	Drenagem	D N	100	100	100
Ar	Entrada	D N	50	50	50
	Pressão	b a r	6	6	6
	Consumo	m ³	0,3~0,6	0,3~0,6	0,3~0,6
Hidráulico	Motor	K w	7,5	7,5	7,5
	Capacidade	L	400	400	400

OBS: As máquinas podem ser personalizadas de acordo com as necessidades dos clientes.



* Patenteado

Séries de SMED Máquina de Moldagem de Isopor

(Troca de Ferramentas num Minuto)

Detalhes do Produto ▼

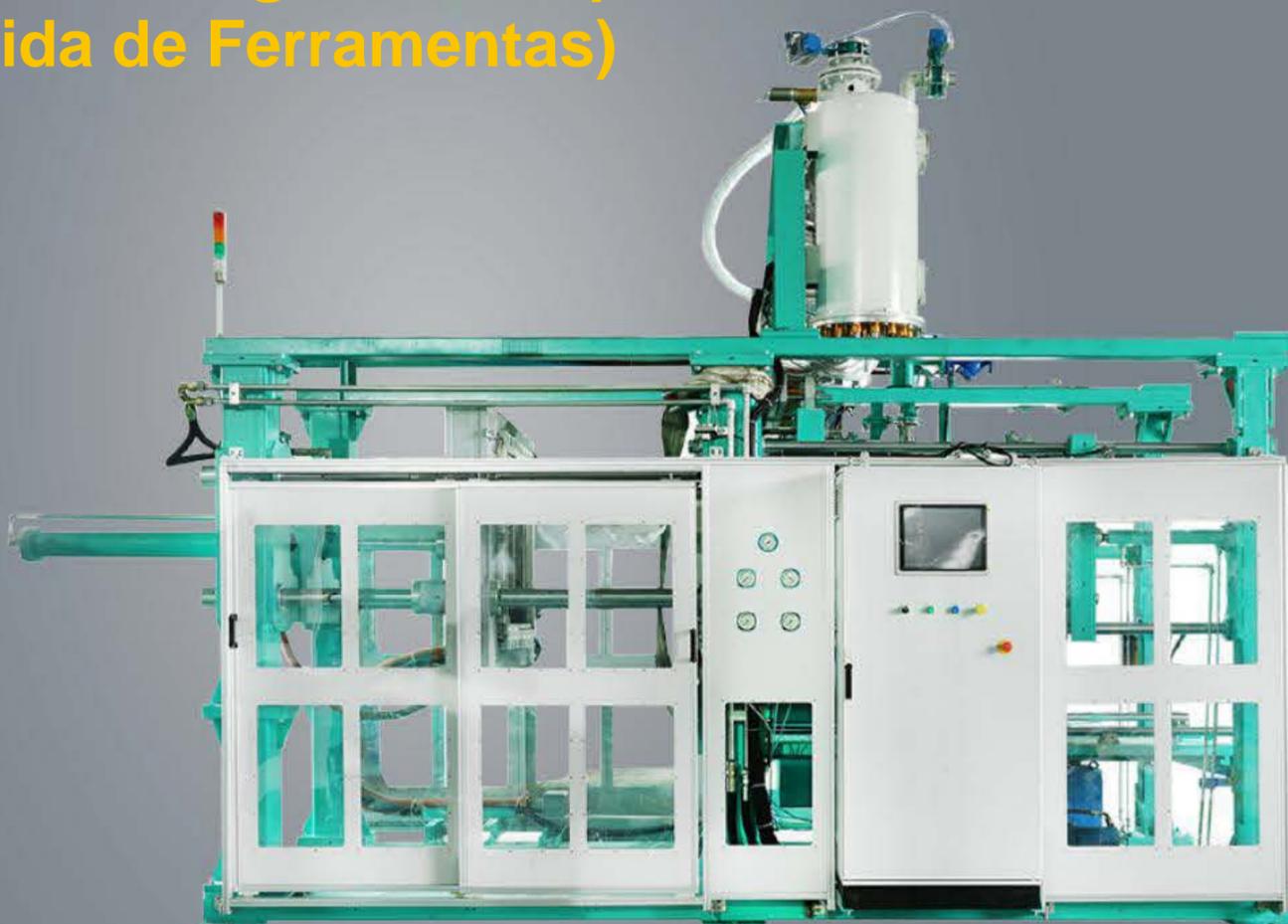


- Câmara de vapor de aço inoxidável equipada na máquina: Economiza o custo do quadro de molde com vaporização de 3 direções (em cima e dois lados), fusão rápida (especialmente facilita empacote de produtos numa vaporização de melhor disposição) e resfriamento rápido.
- Sistema de bloqueio hidráulico: Utiliza-se um sistema de bloqueio de mecanismo hidráulico;
- Uma chave para alterar os moldes, design de estrutura aberta, sistema avançado de guia e fixação automática de haste. Reduz significativamente a pausada da máquina com a realização verdadeira de SMED. Tempo de alteração de moldes < 5min
- Sistema de alimentação & coleta de produto de robô:
 - I. Pré-preparar os materiais de transferência para vaporização de várias camadas (Ex: Produtos estruturados & placa do piso com revestimento de filme PSAI ou insertos de plástico para ICF)
 - II. Recolher e empilhar os produtos
- Utiliza-se os componentes hidráulicos de marcas conhecidas e o sistema de pressão diferencial com alta velocidade e baixo ruído. A velocidade mais alta de abertura e aperto de molde chega-se 350 mm/seg, com uma operação rápida, estável e eficiente;
- Abertura e aperto de molde de dois pontos e o mecanismo de tecnologia avançada de fixação de molde podem estabilizar a pressão de fixação de molde sem vazamento durante a produção, economizando a energia efetivamente.
- Os tubo e as válvula são planejados para minimizar a perda de energia enquanto aumentar a velocidade de reação;



Séries de QDCS Máquina de Moldagem de Isopor (Troca rápida de Ferramentas)

Detalhes do
Produto



- Câmara de vapor de aço inoxidável equipada na máquina: Economiza o custo do quadro de molde com vaporização de 3 direções (em cima e dois lados), fusão rápida (especialmente facilita empacote de produtos numa vaporização de melhor disposição) e resfriamento rápido.
- Sistema de bloqueio hidráulico: Utiliza-se um sistema de bloqueio de mecanismo hidráulico;
- Alteração rápida de moldes, design de estrutura aberta, sistema avançado de guia e fixação automática de haste. Reduz significativamente a pausada da máquina com a realização verdadeira de QDCS. Tempo de alteração de moldes de 20-30min;
- O design da linha de tubos de água de resfriamento acelera a velocidade de resfriamento - o design de anel no tubo de cobre dentro das cavidades de molde aumenta a superfície de contato, trazendo um resfriamento mais eficiente e uma superfície lisa do produto.
- O uso da válvula proporcional elétrica digital: usa-se a válvula proporcional elétrica digital importada com sensor de posição linear para um controle eficaz e preciso da proporção do grau de abertura da válvula de assento angular, e a combinação com o sensor de pressão digital permite a pressão linearmente estável da cavidade de molde, o que altera o controle analógico de abertura e fechamento da porta do equipamento tradicional. A válvula importada garante uma qualidade estável dos produtos, economizando vapor, ar e outros tipos de energia;
- A linha de bypass do sistema de aquecimento avançado da máquina de moldagem de isopor pode reduzir tempo de moldagem e consumo de vapor efetivamente.



Economia de Energia Máquina de Moldagem de Isopor

Detalhes do Produto



- CLP de SIMENS & Tela de Toque Industrial Personalizada de 15" (Acesso de Wifi e Controle Remoto)
- Sistema de Gestão e Controle de Big Data Inteligente: Monitoramento remoto do estado da máquina, feedback de falha e manutenção remota;
- Sistema de válvula GEMU alemão & Controle Digital Proporcional do Localizador da Válvula Única.
- Vaporização eficiente: Vaporização com monitoramento do sistema de tubos de válvula de PID múltiplos: Ao monitorar a vaporização, usa-se dois tubos de vapor para grande vaporização de 1-2 bar, a válvula de localizador de modelo digital de PID para 2-2,5 bar --> vaporização rápida e precisa.
- Combina-se precisamente com o sistema hidráulico almão de BOSCH; motor de SIMENS garante uma vida útil longa e estável com velocidade de cruzeiro de 350mm/ s
- Processamento anti-ferrugem: Soldagem --> Tratamento térmico --> Jateamento de granalha --> Pintura anti-ferrugem por duas vezes --> Revestimento térmico de zinco -> Pintura colorida (pintura grossa antiferrugem de DUPONT americana)
- Aspiração eficiente: Bomba de vácuo de SIMENS, sistema avançado de resfriamento de água e ar; Materiais de enchimento de aço inoxidável dentro do tanque de vácuo aceleram muito a aspiração. Taxa de água do produto <5%
- Tiras de bloqueio iguais previnem vazamento de vapor por um longo período, aumentando a eficiência do aquecimento.
- Sistema de enchimento do funil pressurizado (2-4 bar) com patente, 0 vazamento, tempo de enchimento mín. e volume de enchimento máx..
- Design de dois Venturi do funil com alimentação mais rápida e mais limpa
- Sistema de multi-segurança
- Tempo de ciclo do produto: 30-60s
- Sistema de aspiração central para economizar 50% de energia



Sistema de aspiração central





- Utiliza-se o sistema de controle inteligente de Siemens e a interface de operação do sistema com Windows amigável, trazendo uma operação simples, conveniente e inteligente;
- O método de controle combinado com a válvula proporcional elétrica importada, o sensor de posição linear e o sensor de pressão - combina-se perfeitamente com o sistema de controle, permitindo uma melhor precisão, estabilidade, confiabilidade e eficiência em alimentação de material, aquecimento, sopro e resfriamento de água, etc.;
- A tecnologia avançada de moldagem de produção leva a uma operação conveniente e eficiente, aumentando a eficiência da produção.

PARÂMETROS TÉCNICOS

Peso da Máquina				SMED (Troca de Ferramentas num Minuto)		
				QDCS (Troca rápida de Ferramentas)		
				Economia de energia		
Itens		Unidade	ESS1214S/Q/ E	ESS1417S/Q/ E	ESS1618S/Q/ E	
Diâmetro exterior		mm	5363x3310x4852	5363x3610x5152	5363x3710x5352	
Tamanho de molde		mm	1200x1400	1400x1700	1600x1800	
Altura Máx. do Produto		mm	350	350	350	
Distância de Abertura de Molde		mm	1200	1200	1200	
Coluna de guia	Diâmetro exterior	¢	80	80	100	
	Qtd	pcs	4	4	4	
Cilindro hidráulico	Diâmetro interior	¢	125	150	150	
	Curso	mm	1200	1200	1200	
	Pressão de bloqueio	bar	29437	42390	42390	
Funil de Material	Volume	L	145	145	145	
	Qtd	pcs	2	2	2	
Vapor	Entrada	DN	100	100	100	
	Entrada de Molde	DN	65x2	50x4	50x4	
	Pressão	bar	2,5	2,5	2,5	
	Consumo	Kg/ciclo	6	7,5	9	
Água de Resfriamento	Entrada	DN	80	80	80	
	Entrada de Molde	DN	50	50	50	
	Pressão	bar	4	4	4	
	Consumo	Kg/ciclo	40	50- 120	60- 160	
Vácuo	Conector		100	100	100	
	Drenagem	L/h	100	100	100	
Ar Comprimido	Pressão Baixo	Entrada	DN	65	65	65
		Pressão	bar	4	4	4
	Pressão Alto	Entrada	DN	50	50	50
		Pressão	bar	5	5	5
Hydraulic	Motor	Kw	7,5	11	11	
	Volume	L	400	400	400	

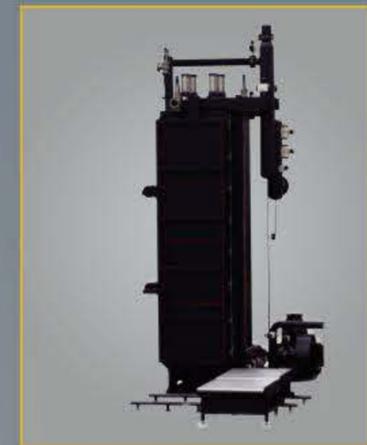
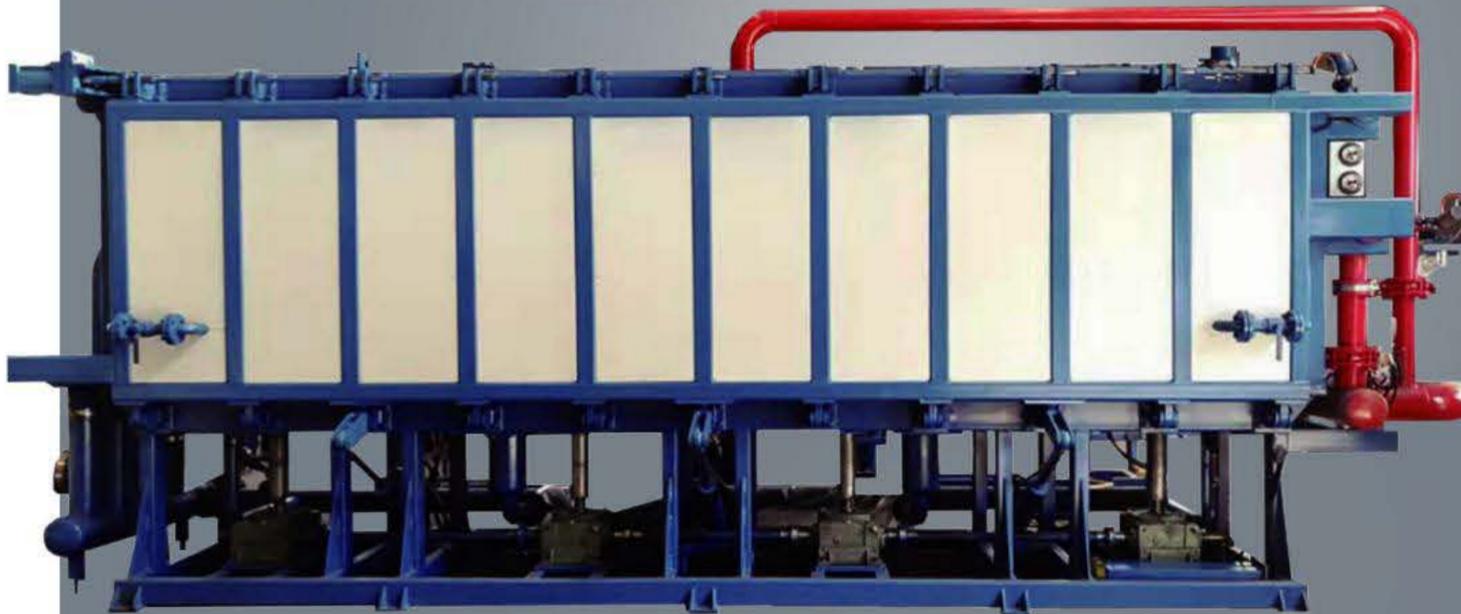
OBS: As máquinas podem ser personalizadas de acordo com as necessidades dos clientes.

Máquina de Moldagem de Bloco Automática

ESB200-800A/V

Funções & Características

- O tamanho de bloco é ajustável em largura e comprimento, o cilindro de aperto é controlado pelo codificador, os usuários só definem na tela de toque e a máquina pode-se ajustar automaticamente o tamanho de bloco com menos pontas.



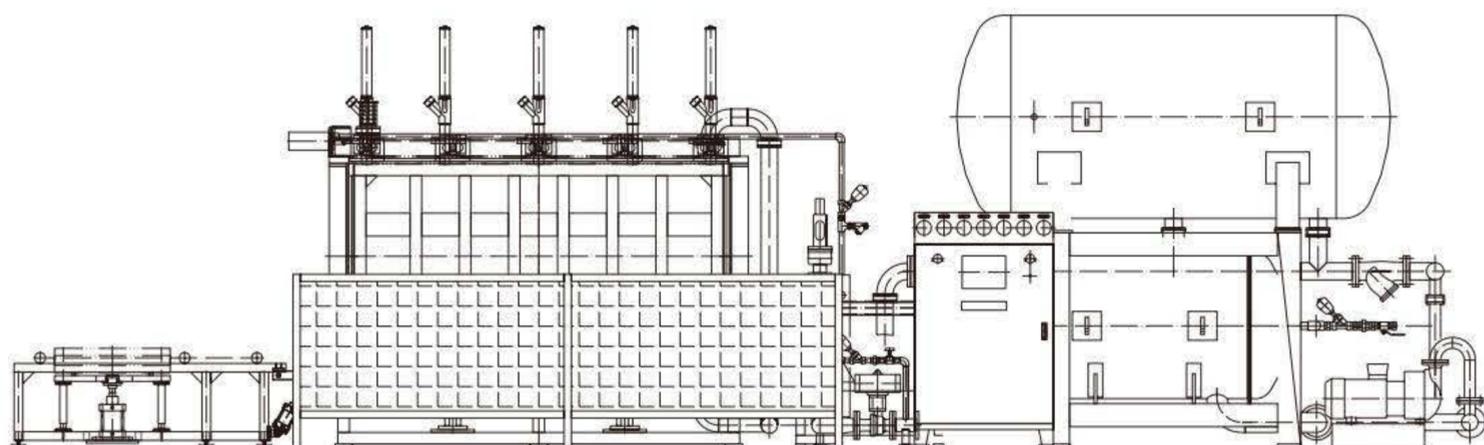
PARÂMETROS TÉCNICOS

Itens		ESB200V	ESB200A	ESB400V	ESB400A	ESB600V	ESB600A
Tamanho de Cavidade de Molde		2040x1240x1030(mm)	2040x1240x630(mm)	4100x1240x1030(mm)	4080x1240x630(mm)	6100x1240x1030(mm)	6100x1240x630(mm)
Tamanho de Bloco		2000x1200x1000(mm)	2000x1200x600(mm)	4000x1200x1000(mm)	4000x1200x600(mm)	6000x1200x1000(mm)	6000x1200x600(mm)
Vapor	Entrada Consumo Pressão	DN100 30 ~ 50kg/ciclo 0,8Mpa	DN100 20 ~ 30kg/ciclo 0,8Mpa	DN150 60 ~ 90kg/ciclo 0,8Mpa	DN125 45 ~ 50kg/ciclo 0,8Mpa	DN150 100~130kg/ciclo 0,8Mpa	DN150 60~70kg/ciclo 0,8Mpa
Ar Comprimido	Entrada Consumo Pressão	DN40 1,5-2m³/ciclo 0,6Mpa	DN40 1-1,5m³/ciclo 0,6Mpa	DN40 2-2,5m³/ciclo 0,6Mpa	DN40 1,8-2m³/ciclo 0,6Mpa	DN200 120 ~ 170m³/ciclo 0,6Mpa	DN40 120 ~ 170m³/ciclo 0,6Mpa
Água de Resfriamento	Entrada Consumo Pressão	DN40 0,2-0,4m³/ciclo 0,4-0,6Mpa		DN40 0,6-0,8m³/ciclo 0,4-0,6Mpa		DN40 2,5-3m³/ciclo 0,4-0,6Mpa	
Drenagem	Drenagem vácu Saída de Vapor: Condensado Saída do ventilador	∅ 125mm ∅ 150mm ∅ 100mm ∅ 125mm	∅ 125mm ∅ 125mm	∅ 125mm ∅ 200mm ∅ 100mm ∅ 150mm	∅ 200mm ∅ 150mm	∅ 125mm ∅ 250mm ∅ 100mm ∅ 150mm	∅ 200mm ∅ 150mm
Produtividade	15kg/m³	5min/ciclo	5-12min/ciclo	7min/ciclo	7-18min/ciclo	8min/ciclo	8-18min/ciclo
Carga Conectada		20,5-24,5KW	9,5min/ciclo	24,5-35,5KW	13KW	24,5-35,5KW	13KW
Tamanho Total	(CxLxA)	5700x4000x2850(mm)	4000x2150x2120(mm)	11000x4500x3000(mm)	6040x2270x2250(mm)	12600x3960x2906(mm)	8100x2500x3100(mm)
Peso		6000kg	4200kg	12000kg	8500kg	15000kg	9500kg
Altura de Sala Requerida		6000mm	6000mm	6000mm	6000mm	6000mm	6000mm

OBS: As máquinas podem ser personalizadas de acordo com as necessidades dos clientes.



● Desenho da Máquina



● Características principais

Estrutura da Máquina

- Os moldes da máquina são soldados por tubo retângulo forte e placa de aço que leva a boa resistência para a melhor segurança da máquina.
- Toda a estrutura de moldes de bloco é tratada termicamente para liberar a pressão de soldagem, evitando a deformação da estrutura.
- Após o tratamento térmico, toda a estrutura de moldes é processada pelo jateamento abrasivo para evitar a ferrugem, os revestimentos duplos a seguir melhoram muito o desempenho anticorrosão com a vida útil mais longa.
- Utiliza-se três manômetros alemães e a válvula de segurança para a multi-segurança. A máquina será testada pela pressão de água e vapor, garantindo a estabilidade e a segurança da máquina.

Sistema de vapor:

Três válvulas de esfera economizam 20% de vapor, comparando com o sistema de controle de válvula de vapor grande, junto com as válvulas borboletas de padrão ISO, aumentam muito a estabilidade e a vida útil.

Sistema de controle:

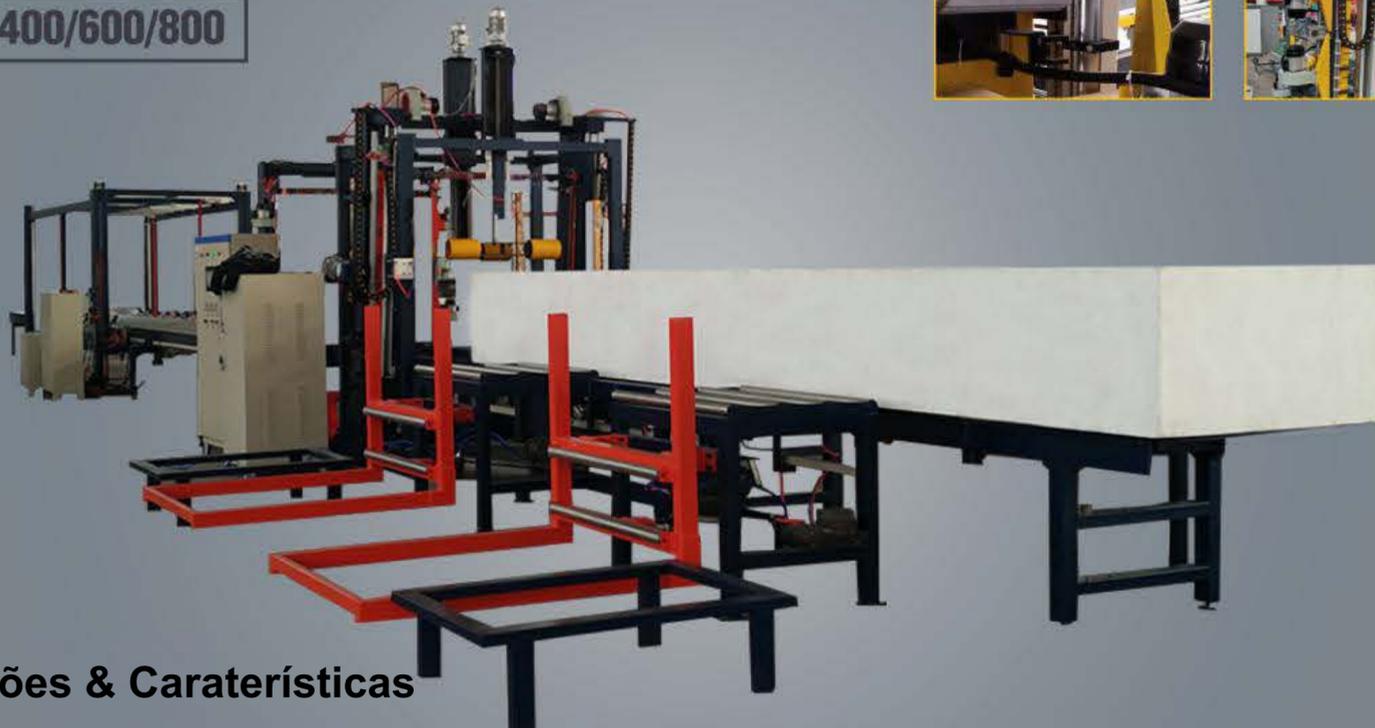
- Utiliza-se CLP (Mitsubishi) e tela de toque de (Schneider) para uma operação fácil.
- Usa-se o sensor de nível de material para controlar o enchimento. O sensor de pressão de espuma é opcional e todos os procedimentos de enchimento, aquecimento e resfriamento são controlados automaticamente por CLP.





Máquina de Corte Contínua

ESSC400/600/800



• Funções & Características

A máquina tem a estrutura resistente, o dispositivo de ajuste de voltagem, o grande transformador e o controle de frequência de velocidade do motor, possibilitando o corte de multi-fios e o controle de velocidade.



PARÂMETROS TÉCNICOS

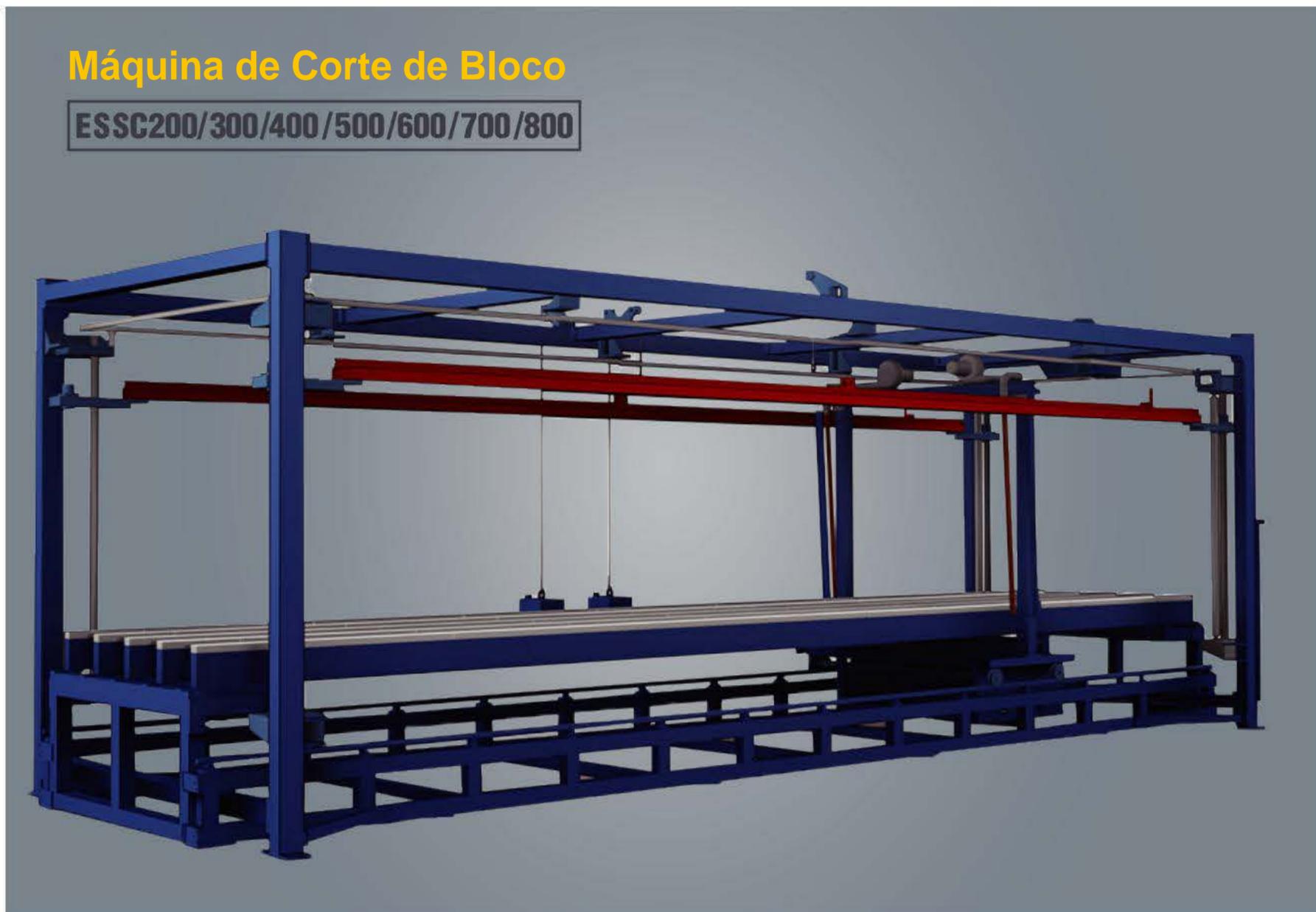
Máquina de Corte de Vibração		Model	ESSC-6000
Tamanho original antes de corte		mm	(6060*1250*630)
Medição de contorno (C*L*A)		mm	23000*6800*3200
Tamanho após corte	Comprimento	mm	2440
	Largura	mm	1000-1250
	Altura	mm	500-1260
Tamanho de corte	horizontal	mm	≥10
	vertical	mm	≥200
	Corte de pedaço	mm	≥300
Velocidade de corte		m/min	0,3-1,5
Diâmetro de fio quente de corte		mm	0,4-0,6
Voltagem de Energia		V/Hz	
Transportador de bloco original	Potência	kw	0,75; 0,55; 0,37; 1,1
	Velocidade	Taxa	1/50
Corte de espessura e corte de rotação	Potência	kw	1,5
	Velocidade	Taxa	1/7,5
Corte de comprimento	Potência	kw	4
	Velocidade	Taxa	1/3

OBS: As máquinas podem ser personalizadas de acordo com as necessidades dos clientes.



Máquina de Corte de Bloco

ESSC200/300/400/500/600/700/800



● Funções & Características

A máquina tem a estrutura resistente, o dispositivo de ajuste de voltagem, o grande transformador e o controle de frequência de velocidade do motor, possibilitando o corte de multi-fios e o controle de velocidade.

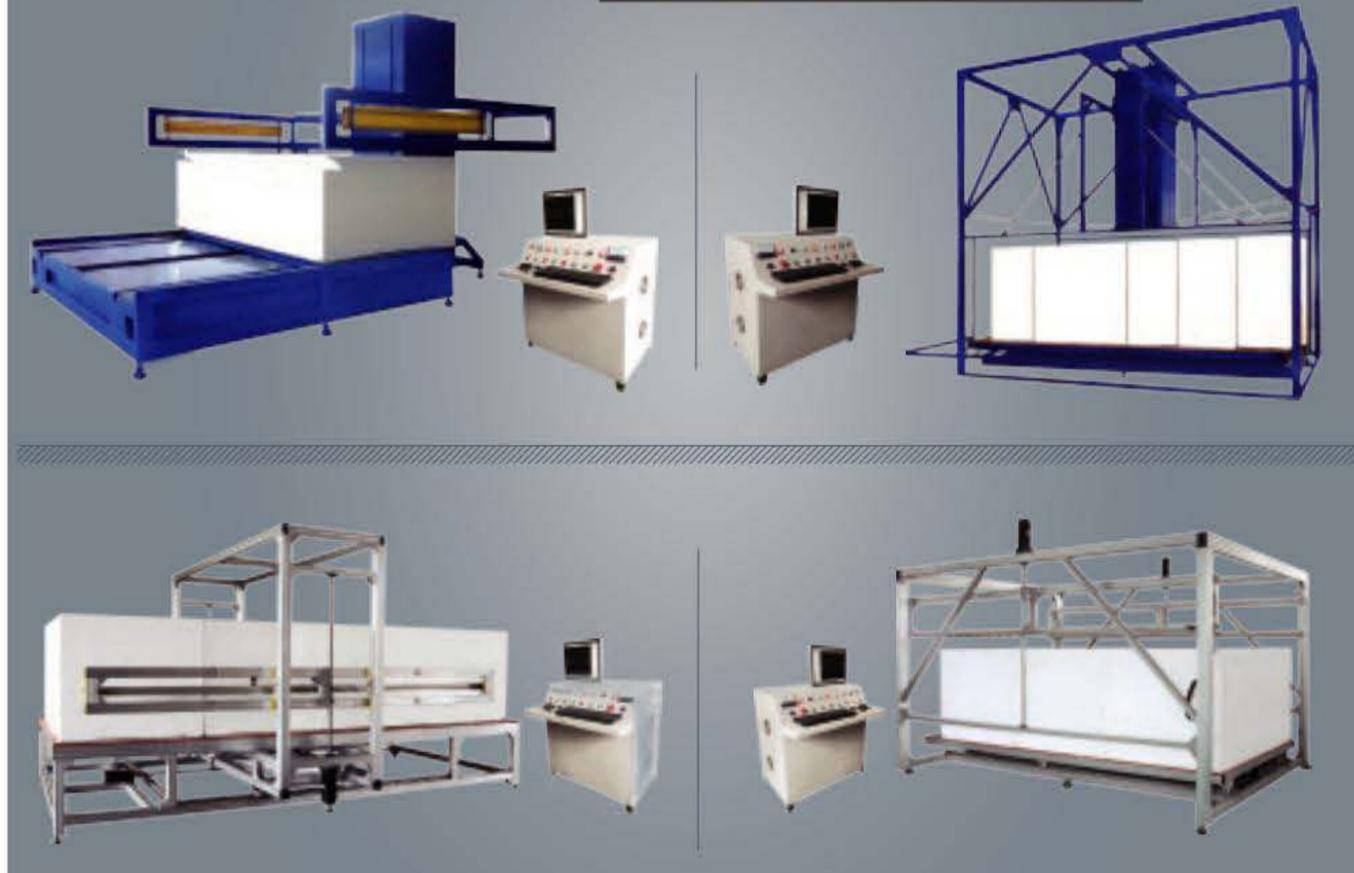
PARÂMETROS TÉCNICOS

Itens	ESS200C	ESS400C	ESS600C	ESS800C
Tamanho máx. de bloco cortado	2000x1300x1300mm	4000x1300x1300mm	6000x1300x1300mm	8000x1300x1300mm
Carga Conetada	22,3KW	22,3KW	22,3KW	22,3KW
Tamanho Total	4400x2600x3250mm	6400x2600x3250mm	8400x2600x3250mm	10400x2600x3250mm
Peso	1300kg	2000kg	2800kg	3200kg

OBS: As máquinas podem ser personalizadas de acordo com as necessidades dos clientes.

Máquina de Corte de CNC

ESCNC200/300/400SL/2D/3D



Produtos



Funções & Características

- a. A estrutura de alumínio é extremamente estável e precisa
- b. Utiliza-se o motor de passo na linha de corte que é muito estável com a sincronização livre, atendendo ao requisito de corte de formas especiais com o sincronismo alterado frequentemente, a precisão é de 0,5 mm
- c. Regulação de voltagem: há um transformador de 3kW na linha de corte com a voltagem de saída ajustável eletricamente de 0-70v, 20 fios de aquecimento opcionais que permite um corte simultâneo de 20 imagens ou caracteres iguais
- d. Há um PC de marca conhecida instalada na linha de corte com um software de desenho e corte em inglês e fácil de operar, os usuários só precisam desenhar com software de desenho e transferi-los em código de corte por software de corte, a linha de corte vai concluir automaticamente os restos.
- e. Na tela de toque, mostra-se as imagens de corte e pode-se rastrear o processo de corte. A velocidade de corte é ajustável com a máxima de 4000 mm/min. A configuração de parâmetro é simples
- f. Há função de proteção de curso na linha de corte, quando o curso operacional ultrapassar o curso regulado, a linha de corte deveria parar automaticamente, além disso, na linha de corte também há funções como memória de desligamento, corte reverso e rotação, simetria de espelho e compensação de folga, etc.



PARÂMETROS TÉCNICOS

Itens	Unidad	ESCNC200SL	ESCNC300SL	ESCNC400SL
Tamanho máx. de bloco cortado	mm	2000x1500x(1250-1500)	3000x1500x(1250-1500)	4000x1500x(1250-1500)
Fio de corte	mm	Φ0.4G20Ni80	Φ0.4G20Ni80	Φ0.4G20Ni80
Torque do motor de passo	N.m	18	18	18
Potência	kW	5	5	3
Velocidade de corte	M/min	0-4	0-4	0-4
Velocidade de corte	Capacidade	KVA	3	3
	Voltagem	V	0-70 (ajustável)	0-70 (ajustável)
Tamanho Total	mm	3500x2500x3600	4500x2500x2600	5500x2500x2600
Peso	Kg	500	650	750

OBS: As máquinas podem ser personalizadas de acordo com as necessidades dos clientes.

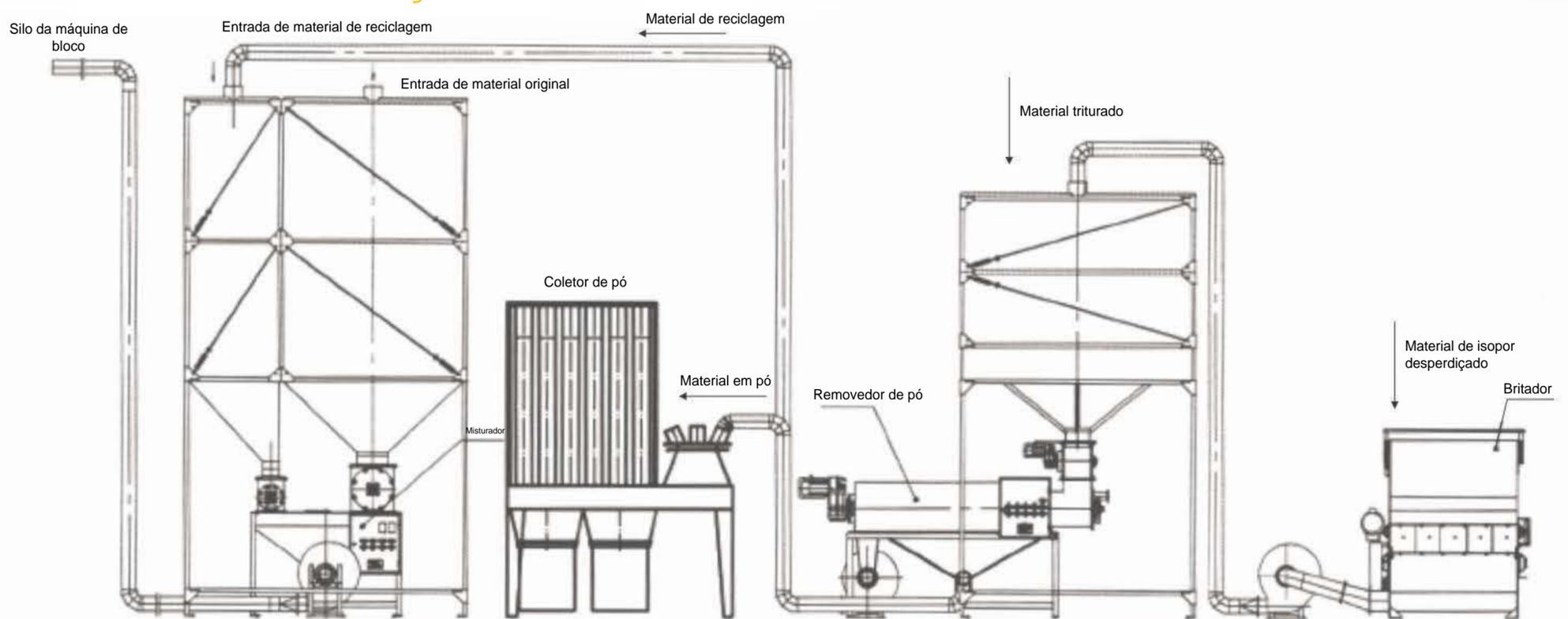
Sistema de Reciclagem



Funções & Características

O sistema de reciclagem de isopor é composto por britador, removedor de pó e misturador. O britador tritura os materiais de isopor desperdiçada em grânulos e o removedor de pó remove as poeiras, depois o misturador mistura os materiais reciclados com os originais numa certa proporção e alimentá-los na máquina de moldagem.

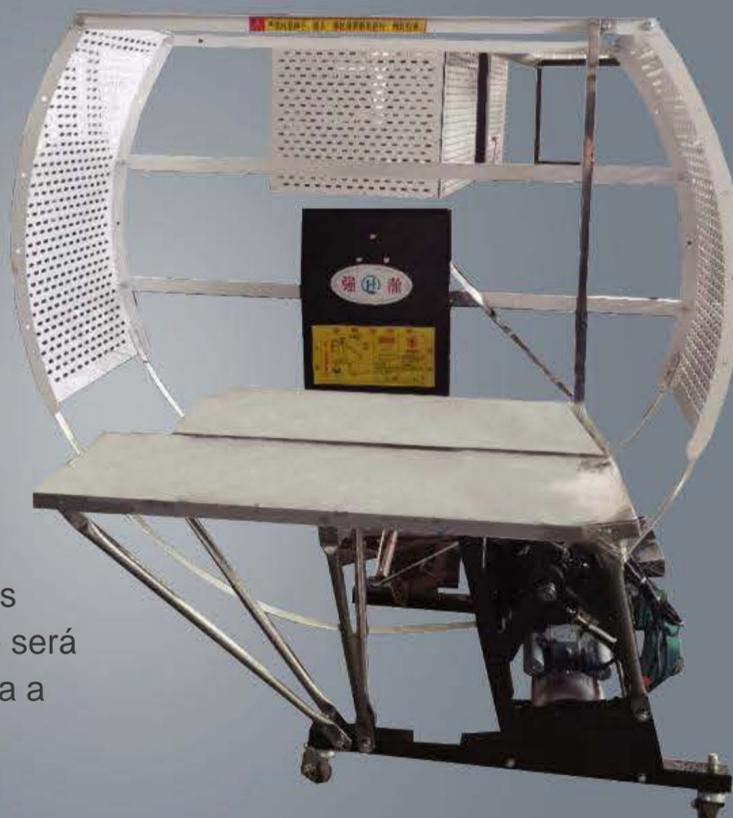
Processo de fabricação



Empacotadora

Modelo: 1000/1200/1500mm

- Voltagem: 220v 50hz
- Carga Conetada: 0,55Kw
- Corrente Nominal: 1,2A
- Peso da Máquina: 300-400kgs
- Pisar no pedal e soltar, o filme será empacotado nos produtos para a embalagem.



Granulador de Isopor



Funil

Extrusoras duplas

Britador

Caixa de controle:

Tanque de resfriamento

Caraterísticas principais

Caraterísticas: Com uma estrutura compacta de toda a máquina, ocupa-se menos espaço. Alta capacidade de produção, economia de energia, proteção ambiental e reciclagem oportuna.

Uso: Os pedaços de isopor transformam-se nos materiais PS após os processos de fusão, extrusão e resfriamento, o PS será usado nos vários produtos plásticos e blocos de XPS.

PARÂMETROS TÉCNICOS

Itens	Diâmetro da extrusora	Relação de aspecto	Produção	Velocidade de rotação da extrusora (r/pm)	Ligação elétrica (kw)
FPU-160-90	φ160, φ90	4:1~8:1	50~70	560/65	29
FPU-185-105	φ185, φ105	4:1~8:1	100~150	560/65	45

OBS: As máquinas podem ser personalizadas de acordo com as necessidades dos clientes.

Equipamento Auxiliar



● Caldeira de Vapor & Acumulador de Vapor



● Compressor de ar



● Sistema de Tubos



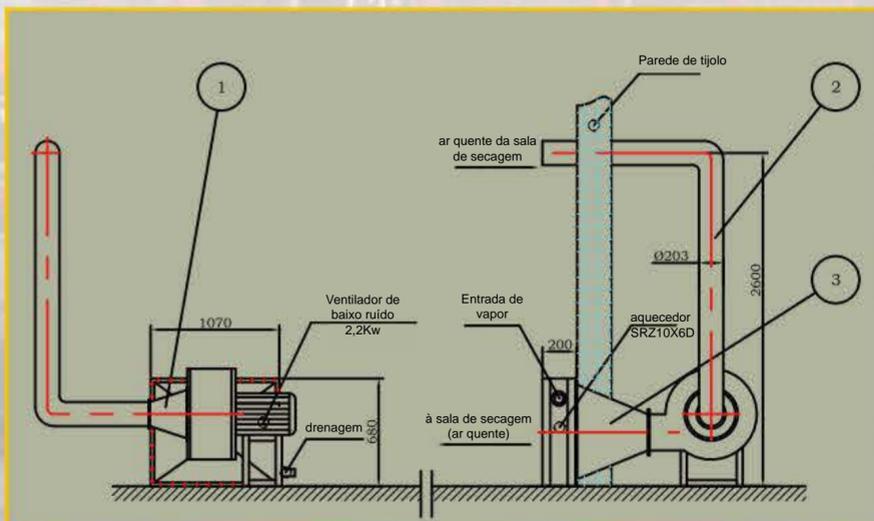
● Sistema de Silo Incombustível Automático



● Torre de Água de Resfriamento



● Sistema de Estabilização de Água



● Câmara de Aquecimento



● Máquina de Empacote



Vista na Fábrica dos Clientes

● Parte I



● Parte II



● Parte III





Informações de
contato



Loja na Alibaba

Hangzhou Epsole Technologies Co., Ltd.

Endereço 902-1# Bloco 16, Loftpower, No.1008 Xiangwang Street,
Distrito Yuhang, Hangzhou, Zhejiang, China, 310012

TEL: +86-571-88589925
EMAIL: info@epssole.com

FAX: +86-571-81110031
SITE: www.epssole.com
www.epsmachine.net
www.epsmachinerychina.com
www.plasticscope.com